



wersja v2

Opis techniczny

eco pur C

2-komponentowy bezrtęciowy poliuretan do szyb zespolonych

Parametr	Wartości średnie
Komponent A barwa	jasna
Komponent B barwa	czarna
Komponent A konsystencja	lepka pasta
Komponent B konsystencja	lepki płyn lub pasta
Gęstość komponentu A [g/cm ³]	1,85 (+/-0,05)
Gęstość komponentu B [g/cm ³]	1,08 płyn 1,12 pasta (+/- 0,05)
Gęstość A+B [g/cm ³]	1,81 (+/- 0,05)
VOC zawartość części lotnych [% wag]	<0,3
Dozowanie A : B Objętościowe Wagowe Tolerancja dozowania A do B [%]	100 : 10 100 : 5,8 płyn i 100 : 6,0 pasta +/- 15
Temperatura do optymalnego stosowania [°C]	15÷35
Pot life [min]	>20 zależy od temperatury i wilgotności
Tack-free [h]	<4 h zależy od temperatury zewnętrznej i wilgotności
Twardość Shore'a skala A warunki 23°C/50%RH 4h 24h 14d Twardość końcowa	≥20 (zależy od temperatury) ≥35 ≥45 55 [+/-10]
Wartość σ_c według EN 1279-4:2018 [MPa] zastępowanie szczeliwa	0,41
WVTR EN 1279-4: 2018 : Annex D membrana 2mm [gH ₂ O/m ² /24h/2mm]	8,7
GPR argon EN 1279-4 : 2018 Annex D membrana 2mm P _r /GPR [g argon/m ² /24h]	0,43

Opis produktu

eco pur C jest dwukomponentowym poliuretanem polecanym jako szczeliwo wtórne do szyb zespolonych. **eco pur C** osiąga twardość początkową ok. 20 w skali Shore'a A w czasie kilku godzin zależnie od warunków zewnętrznych. **eco pur C** nie zawiera w swoim składzie katalizatorów opartych na toksycznej rtęci. **eco pur C** osiąga bardzo dobrą wytrzymałość i przyczepność do aluminium, szkła oraz stali ocynkowanej w czasie do 72h. **eco pur C** zapewnia bardzo dobrą ochronę wnętrza szyby zespolonej przed dostępem wilgoci oraz dyfuzją gazów szlachetnych.

Zastosowanie

eco pur C jest rekomendowany jako wtórne szczeliwo do produkcji szyb zespolonych jedno- lub wielokomorowych. Optymalna lepkość masy, zapewnia najlepsze parametry do pracy zarówno na tzw. automatach, jak i na maszynach do ręcznego nakładania szczeliw.

Sposób użycia

Powierzchnie do których przylega **eco pur C**, muszą być czyste tzn. wolne od zanieczyszczeń mechanicznych oraz organicznych. W standardowej, jednokomorowej szybie zespolonej, rekomendujemy grubość fugi **eco pur C** nie mniejszą niż 3 mm, mierząc od górnej powierzchni profilu dystansowego. W szybie dwukomorowej, z uwagi na to, że naprężenia na krawędziach szyby są dużo większe, zalecamy zastosowanie grubości fugi powyżej 5 mm oraz większej, zależnie od konstrukcji i wymiarów szyb.

Miksery statyczne używane w maszynach dozujących powinny być utrzymywane w czystości w celu zapewnienia optymalnego wymieszania komponentów A i B.

Rekomendujemy częste wykonywanie testów na jakość wymieszania zgodnie z opisem zawartym w normie EN1279-6:2018 część F.

Optymalne proporcje zmieszania składników A i B to takie, przy których uzyskujemy najlepsze parametry szczeliwa:

Objętościowo A / B = 100:10

Wagowo A / B

dla składnika B w płynie jest to proporcja 100 : 5,8

dla składnika B pasta jest to proporcja 100 : 6,0

Ograniczenia w użyciu

eco pur C może być stosowany wyłącznie w szybach zespolonych, których krawędzie zabezpieczone będą przed dostępem promieniowania słonecznego i wody podczas użytkowania.

eco pur C nie może być stosowany w tzw. szkleniu strukturalnym lub oknach pozbawionych skutecznego systemu odpływu wody w całym okresie eksploatacji okna.

eco pur C nie może pozostawać w bezpośrednim kontakcie z jakimkolwiek elementem konstrukcyjnym okna, które nie zostało przebadane na kompatybilność. Dotyczy to silikonów montażowych oraz podkładek pozostających w kontakcie bezpośrednim lub w bezpośredniej bliskości fugi **eco pur C**.

Ograniczenia dotyczące obróbki:

- nie rekomendujemy zamrażania zmieszanego **eco pur C** w celu zatrzymania procesu wiązania poliuretanu

- do wygładzania naroży szyb zespolonych na **eco pur C** nie rekomendujemy używania substancji opartych na alkoholach, kwasach, zasadach lub aminach

- do wygładzania naroży rekomendujemy używanie tzw. szpachelek lub jeżeli to niemożliwe, polecamy używanie wałków tkaninowych **lekko nasączonych wodnym roztworem mydła szarego**. Bardzo ważne jest to, aby nie wprowadzać wody na powierzchnię surowego szczeliwa ponieważ zakłóca ona proces wiązania poliuretanów

Rekomendujemy stałą **kontrolę dozowania i wymieszania składników eco pur C** zgodną z zaleceniami producenta maszyny dozującej. Stała kontrola dozowania pozwala na efektywną eliminację odchyień pracy maszyny od optymalnych parametrów dozowania.

Czyszczenie maszyn i urządzeń

Do bieżącego płukania mieszalników statycznych w maszynach automatycznych i ręcznych zalecamy używanie rozpuszczalnika ECO SOLVE PU 55 pracującego w obiegu zamkniętym z pompą płuczącą.

Pozostałości utwardzonej masy na szybach mogą być usuwane za pomocą wełny stalowej typu 000.

Pakowanie

eco pur C składnik A – beczki 200 litrów z workiem typu inliner

eco pur C składnik B – beczki 20 lub 200 litrów ; dla płynu i pasty

Składowanie

eco pur C składnik A może być składowany przez okres 6 miesięcy od daty produkcji w suchym miejscu, w temperaturze pomiędzy 10°C a 30°C.

Składnik B eco pur C może być składowany przez okres 6 miesięcy od daty produkcji w suchym, przewiewnym miejscu w temperaturze od 15°C do 30°C. Składnik B jest wrażliwy na wilgoć, dlatego opakowania należy otwierać bezpośrednio przed użyciem i chronić przed dostępem wilgoci zgodnie z zaleceniami producentów maszyn.

Informacje

Przed użyciem prosimy o zapoznanie się z informacjami zawartymi na etykiecie oraz w aktualnej Karcie Charakterystyki **eco pur C** dla składnika A i dla składnika B (rok 2020).

Standardy (Normy)

eco pur C spełnia standardy normy EN1279:2018-2,3,4,6

Kompatybilność z innymi materiałami

Rekomendujemy przeprowadzanie testów na kompatybilność **eco pur C** z materiałami mogącymi wchodzić w bezpośredni lub pośredni kontakt z naszym produktem. Dotyczy to szczególnie: butylowych szczeliw pierwotnych, tzw. silikonów montażowych, silikonów i innych klejów używanych do bezpośredniego wklejania szyb w ramę okna oraz podkładek montażowych. Kontakt pośredni dotyczy materiałów zawierających np. rozpuszczalniki organiczne lub materiałów z wysoką zawartością tzw. części lotnych (VOC).

Dysponujemy ciągle aktualizowaną listą materiałów kompatybilnych z **eco pur C**.

Zapytania prosimy składać do naszego serwisu technicznego.

Informacje dodatkowe

Powyższe dane są zgodne z obecną wiedzą i doświadczeniami firmy eco in.

W przypadku zastosowania **eco pur C** niezgodnie z zaleceniami lub niezgodnie z jego przeznaczeniem firma eco in nie ponosi odpowiedzialności za powstałe szkody.

Zalecamy wykonywanie własnych prób zgodnie ze standardami EN 1279:2018 część 6.

Nasz serwis techniczny chętnie służy pomocą w każdej sprawie dotyczącej stosowania naszych produktów.

Data przeglądu: 2020-11-12 ; wersja V2