



Instrukcja obsługi testera do badania adhezji szczeliw poliuretanowych do profili dystansowych

1. Przygotować 4 odcinki profili dystansowych o długości 70 mm i szerokości 15,5 mm a następnie dokładnie odtłuścić powierzchnię pocierając ją papierem zwilżonym izopropanolem lub acetonem.
2. Odcinki unieruchomić w formie perforowaną stroną do zewnątrz używając teflonowych kostek dystansowych.
3. Świeżo zmiksowane szczeliwo przenieść do formy zgarniając z góry nadmiar szczeliwa np. kawałkiem profilu bądź sztywnej tektury.
4. Próbki pozostawić w temperaturze pokojowej na 24 godziny.
5. Po upływie 24 godzin próbkę umieścić w szczękach zrywarki.
6. Obciążnik na ramieniu zrywarki ustawić w pozycji „16”

Test adhezji szczeliwa do aluminium uznaje się za pozytywny, jeśli próbka nie ulegnie zerwaniu przed upływem 10 minut.